



TRIOPTICS

See the Difference.

OptiCentric® IR

Dualband-MWIR-VIS-Zentrierprüfung für die
Qualitätskontrolle und das Ausrichten von Optiken

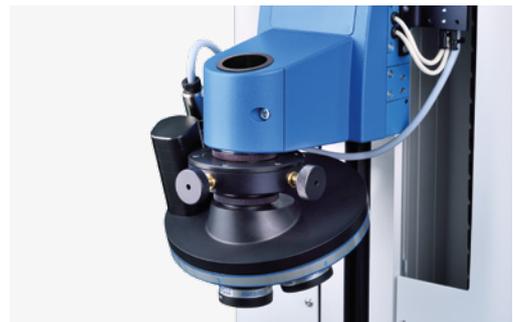


Während sichtbares Licht für die Zentrierprüfung einzelner Infrarotlinsen und die meisten Anforderungen bei der Montage von Linsengruppen verwendet werden kann, ist der Einsatz von MWIR-Licht unverzichtbar, um Zentrierfehler von montierten IR-Linsensystemen auszuwerten. Die perfekte Lösung für diese Erfordernisse bietet OptiCentric® IR. Das System ist mit einem Dualband-MWIR- und VIS-Messkopf ausgestattet, der es dem Bediener ermöglicht, den für seine spezifische Anwendung geeigneten Betriebsmodus bequem auszuwählen. Der Prüfling – VIS oder IR – wird durch OptiCentric® IR mit der etablierten VIS-Messtechnik auf alle zugänglichen Messgrößen analysiert. Dies gewährleistet eine schnelle, präzise und nachvollziehbare Messung. Die nicht zugänglichen Messparameter (z. B. Dezentrierung von innenliegenden Flächen) der IR-Linsensysteme werden anschließend automatisch mit dem MWIR-Kopf auf Zentrier- und Ausrichtungsfehler getestet.

Diese hochgenaue Messung wird durch die OptiCentric®-Software unterstützt. Sie steuert die umfassenden Tests und stellt Messergebnisse so dar, dass sie leicht nachzuvollziehen sind. Eine Bewertung der einzelnen Gut/Schlecht-Kriterien und die Kommunikation mit einer Datenbank ermöglichen eine einfache und schnelle Beurteilung und Dokumentation der Messergebnisse.

Zentrale Eigenschaften

- Kombiniertes MWIR- und VIS-Instrument mit automatischem Wechsel der Messköpfe
- Genauigkeit der Linsenzentrierung von $\leq 0,1 \mu\text{m}$ für VIS und $\leq 1,0 \mu\text{m}$ für MWIR



Motorisierter Objektivwechsler

Technische Daten

	OptiCentric® 100 IR
Messgenauigkeit im VIS-Bereich	0,1 μm
Messgenauigkeit im IR-Bereich	1,0 μm
Linsenrotation	Hochpräzise luftgelagerte Spindel
Probendurchmesser	0,5 mm ... 225 mm
Max. Probengewicht	20 kg
Anzahl der Messflächen	20 (VIS)
Linearführung	Motorisiert und PC-gesteuert
Messkopf	Elektronischer ACM VIS: 200 mm EFL, MWIR: 250 mm EFL
Lichtquelle – VIS	Hochleistungs-LED-Lichtquelle 525 nm
Lichtquelle – MWIR	HeNe-Laser 3,39 μm
Lichtquelle – LWIR (optional)	CO ₂ -Laser 10,3 μm ... 10,8 μm
Integrierte Mittendicken- und Luftabstandsmessung (optional)	Integration von OptiSurf®/OptiSurf®IR